

# Tehniline teave

## ACRIFIX® 195 DC

Viite nr 391 - 28 juuli 2003

### Toote nimetus

ACRIFIX® 195 DC

### Toode ja selle kasutusotstarve

#### Tüüp

Kahekomponentne polümeerliim. Akrüülvaigu tiksotroopne lahus metüülmetakrülaadis, mis polümeeriseerub täielikult katalüsaatori CATALYST 20 lisamisel.

### Kasutamine

Soovitav kasutada mattakrüüli (PMMA), näit. PLEXIGLAS SATINICE® SC, ja DC omavaheliseks ühendamiseks, sobib samuti selliste materjalide nagu ABS, CAB, PC, PS, PVC ja puidu liimimiseks.

Omaduste tüüpilised väärtused

Viskoossus: Brookfield II/6/20 °C:

3000...4000 mPa·s (tiksootroopne)

Tihedus 20 °C juures:

~ 1,02 g/cm<sup>3</sup>

Murdumisnäitaja  $n_D^{20}$ :

~ 1,44

Värvus:

veidi lillakas, hägune

Leekpunkt DIN 53213:

~ 10 °C

Kuivainesisaldus:

~ 29%

Säilivusaeg:

1 aasta originaalpakendis,  
temperatuuril 20 °C

Pakkematerjal:

alumiinium ja klaas

Vedeldi:

THINNER 32, maksimaalselt 30%

Tööriistade puhastusvahendid:

THINNER AND CLEANER 30 või  
etüülatsetaat

Kõvenemisaeg / säilivus avatuna (200 g  
liimainet / 20 °C):

CATALYST 20 sisaldus 3%:

~ 50 min / ~ 20 min

CATALYST 20 sisaldus 5%:

~ 30 min / ~ 15 min

CATALYST 20 sisaldus 8%:

~ 20 min / ~ 10 min

### Ohutusmeetmed ja tervisekaitse

Ohtude markeerimine direktiivi 1999/45/EC kohaselt: kergesti süttiv (F), ärritav (Xi). Sisaldab metüülmetakrülaati. Ärritab silmi, hingamisorganeid ja nahka. Võimalik ülitundlikkus nahale sattumisel. Hoida eemal süttimisallikatest. Mitte suitsetada. Silma sattumisel loputada viivitamatult rohke veega ja pöörduda arsti poole. Kanda sobivaid kaitsekindaid.

### Hoiustamine/transport

Anum hoida tihedalt suletuna jahedas kohas.

UN 1133

VbF: A1

### Kasutusjuhend

#### Ühendatavate osade ettevalmistamine

Puhastage ühendatavad pinnad rasvast märgavat ainet (puhastusvedelikku) sisaldava vee või vedeldi ja puhastusainega THINNER AND CLEANER 30.

Pingest tuleneva pragunemise vältimiseks tuleb sisepinge all olevad osad enne ühendamist lõõmutada. Lõõmutamistingimused sõltuvad materjali tüübist, vormimisastmest ja ühendatavate osade paksusest. Kõik väljapressitud ja survevormitud akrüülist valmistatud osad tuleb lõõmutada.

Tavaline lõõmutamisaeg (materjali paksus 3 mm), ka valatud akrüüli puhul, on 2...4 tundi õhuringlusega ahjus temperatuuril 70...80 °C.

Täpsemat teavet leiate kasutusjuhendist "PLEXIGLAS®-i ühendamine.

### **Liimi ettevalmistamine**

Segage liimaine ACRIFIX® 195 DC 3...8 protsendi katalüsaatoriga CATALYST 20. Vältige õhu sattumist segusse. Suletud anumad võivad liimi pinnale kerkida õhumulle, mida võib eemaldada vaakumeksikaatoriga (min 200 mbar).

Kui ACRIFIX® 195 DC segu muutub paksuks ja märgatavalt soojaks (säilivusaja lõpp avatuna), ei tohi seda enam kasutada.

Enne katalüsaatori CATALYST 20 lisamist segage liimaine ACRIFIX® 195 DC hoolikalt läbi!

### **Liimimismeetod**

Fikseerige ühendatavad osad soovitud asendisse ja kasutage sobivat kleeplinti ühenduse liitmiseks ning ümbritseva ala kaitsmiseks (vt jooniseid). Kandke liimaine ACRIFIX® 195 DC ühenduskohta otse segamisanumast, liimijaoturist või ühekordsest süstlast. Vältige õhu sattumist segusse.

### **Muud meetmed**

Liivapaberiga (teralisus 230...320) karestamine parandab valatud akrüüli töötlemata pinna nakkeomadusi.

Eriti pingestatud ühendused või välistingimustesse mõeldud ühendused tuleb kohe pärast 2...4-tunnist kõvenemist lõõmutada temperatuuril 70...80 °C. Vältige liimaine ACRIFIX® 195 DC sattumist suletud õõnsustesse (näit. topeltklaaside vahed, torude sisepinnad), kuna sellistes tingimustes on kõvenemisprotsess tugevalt häiritud ja ühendatud osades võib tekkida pingest põhjustatud pragunemine. ACRIFIX® 195 DC värvimiseks võib kasutada selliseid värvaineid nagu COLORANTS 8073 kuni 8077.

### **Nakkeomadused**

Ühendatud osade täiendav töötlemine: 2...3 tundi pärast kõvenemist.

Tõmbetugevus ( $v = 5 \text{ mm/min}$ , PLEXIGLAS SATINICE® SC otseliide või DC iseendaga):

35...40 MPa (lõõmutamata)

40...45 MPa (lõõmutatud 5 h / 80 °C)

### **Välimus: sile matt pind**

### **Piiratud vastutus**

ACRIFIX®-i liimained ja teised lisaained on mõeldud kasutamiseks ainult PLEXIGLAS®-i toodetega ning on spetsiaalselt välja töötatud vastavalt nende materjalide omadustele.

Soovitused ja juhised nende kasutamiseks kohalduvad ainult nendele toodetele.

Tootja ei vastuta kahjustuste eest, eriti tootevastutusseadusest tulenevalt, kui toodet on kasutatud seoses teiste valmistajate toodetega.

### **Toote ohutuskardilt leiate täpsema teabe ohutusmeetmetest ja terviseriskide vältimisest liimi käsitlemisel ning kahjutustamisel.**

Saadaval vastavalt hetke tootevalikule.

Käesolev teave ja tehnilised soovitusel põhinevad meie käsutuses olevatele teadmistele ning kogemustele. Tootja ei võta endale kohustust ega seadusest tulenevat muud vastutust, k.a vastutus kolmanda osapoole intellektuaalsest omandist tulenevate olemasolevate õiguste, eriti patendiõiguste eest. Tootja ei rakenda ega kohalda mingit garantiid, väljendatud või kaudset, ega anna garantiid tooteomadustele seaduse mõistes. Vastavalt tehnoloogilisele progressile või jätkuval arendamisele jätame õiguse teha muudatusi. Klient ei ole vabastatud sissetulevate kaupade hoolika kontrollimise ja katsetamise kohustusest. Siinkirjeldatud toote omadused tuleb katsetuste teel üle kontrollida, kusjuures taoliseid katseid tohivad läbi viia ainult kvalifitseeritud spetsialistid kliendi ainuvastutusel. Viiteid teiste firmade kaubamärkidele ei tule mõista kui soovitusi, ka ei tähenda need seda, et sarnaseid tooteid ei tohiks kasutada.

® = registreeritud kaubamärk

PLEXIGLAS, PLEXIGLAS RESIST ja ACRIFIX  
on Röhm GmbH & Co registreeritud kaubamärgid. KG, Darmstadt, Saksamaa.

Tarne ja nõuanded:

kergestisüttiv  
ärritav

Nurkühendus: liimi pealekandmine PE liimijaoturiga

V-soon:  
a = liimaine  
b = kleeplint mittekleepuva keskmise ribaga  
c = polüestrist või tselluloosist kleeplint

Toruotsa liimimine

Pinna liimimine:  
kandke liim pinnale nelja punktina; painutage pealmine osa ettevaatlikult servast alla.

## **röhm**

sertifitseeritud DIN EN ISO 9001 (kvaliteet)  
ja DIN EN ISO 14001 (keskkond) kohaselt

Degussa AG  
Business Unit Plexiglas

[www.plexiglas.de](http://www.plexiglas.de)  
[info@plexiglas.de](mailto:info@plexiglas.de)