

## Tehniline teave ACRIFIX® 192

Viite nr 391 - 20 jaanuar 2003

## Toote nimetus ACRIFIX® 192

### Toode ja selle kasutusotstarve

#### Tüüp

Ühekomponentne polümeerliim. Läbipaistev, lillakas, viskoosne akrüülpolümeeri lahus metüülmetakrülaadis, mis polümeriseerub valgusega kokkupuutel.

#### Kasutamine

Soovitav kasutada läbipaistvate servade ja läbipaistvast akrüülist pindade liimimiseks, näit. PLEXIGLAS® GS, PLEXIGLAS® XT ja PLEXIGLAS® vormisegust elementide ühendamiseks, sobib kasutamiseks ka teiste läbipaistvate plastikute, näiteks CAB, PC ja PS liimimiseks.

Tüüpilised väärtused	
Viskoossus; Brookfield II/12/20 °C:	1800 ± 200 mPa·s
Tihedus 20 °C juures:	~ 1,02 g/cm <sup>3</sup>
Murdumisnäitaja n <sub>D</sub> <sup>20</sup> :	~ 1,44
Värvus:	läbipaistev, kergelt lillakas
Leekpunkt DIN 53213:	~ 10 °C
Kuivainesisaldus:	32 ± 2%
Säilivusaeg:	õigel hoiustamisel 2 aastat pärast pakendamist
Pakkematerjalid:	alumiinium
Vedeldi:	THINNER AND CLEANER 30, maksimaalselt 10%
Tööriistade puhastusvahendid:	THINNER AND CLEANER 30 või etüülatsetaat
Kõvenemisviis:	polümeriseerub valguse mõjul
Valgusallikas	kõvenemisaeg (temperatuuril 25 °C)
• Luminofoorlamp, valgusallikas 25	15...30 min. <i>Ühendus/lamp ja lamp/</i>
• Superaktiinne UV-A luminofoorlamp, näit. Philips TL .../05	10...15 min <i>lamp ligikaudu</i>
• Solaariumis kasutatav UV-A luminofoorlamp, näit. Philips TL .../09	10...15 min <i>20 cm ja 10 cm kaugusel</i>
• Ümbritsev hajuvalgustus, valgusallikas 25	1,5...3 tundi
• Päikesevalgus	<i>vastavalt</i> 10...20 min
Säilivusaeg avatud anumas (200 g liimainet klaasist anumas ümbritsevas hajuvalguses)	~ 30 min (temperatuuril 25 °C)

### Ohutusmeetmed ja tervisekaitse

Ohtude markeerimine direktiivi 1999/45/EC kohaselt: kergestisüttiv (F), ärritav (Xi). Sisaldab metüülmetakrülaati. Ärritab silmi, hingamisorganeid ja nahka. Võimalik ülitundlikkus nahale sattumisel. Hoida eemal süttimisallikatest. Mitte suitsetada. Vältida kontakti nahaga. Silma sattumisel loputada viivitamatult rohke veega ja pöörduda arsti poole. Kanda sobivaid kaitsekindaid.

### Hoiustamine/transport

Anum hoida tihedalt suletuna jahedas kohas, valguse eest kaitstuna.

### Kasutusjuhend

#### Ühendatavate osade ettevalmistamine

Puhastage ühendatavad pinnad rasvast märgavat ainet (puhastusvedelikku) sisaldava vee või vedeldi ja puhastusainega THINNER AND CLEANER 30. Pingest tuleneva pragunemise vältimiseks tuleb sisepingest all olevad osad enne ühendamist lõõmutada.

Lõõmutamistingimused sõltuvad materjali tüübist, vormimisastmest ja ühendatavate osade paksusest. Kõik väljapressitud ja survevormitud akrüülist valmistatud osad tuleb lõõmutada. Tüüpiline lõõmutamisaeg, ka valatud akrüüli puhul, on 2...4 tundi õhuringlusega ahjus temperatuuril 70...80 °C. Kus lõõmutamine ei ole võimalik, soovime kasutada liimainet ACRIFIX® 106 või ACRIFIX® 107 (ainult tööstuslikuks kasutamiseks). Nende liimainete kasutamise tingimuseks on, et ühendatavad pinnad on siledad, ilma V-soonte ja lisakihtideta.

#### Liimimismeetod

Fikseerige ühendatavad osad soovitud asendisse (vältige varjutust) ja kasutage sobivat kleeplinti ühenduse liitmiseks ning ümbritseva pinna kaitsmiseks (vt jooniseid). Kandke liimaine ACRIFIX® 192 ühenduskohta otse tuubist, liimijaoturist või ühekordsest süstlast. Väältige mullide teket. Seejärel asetage ühendatud osad sobiva valgusallika kätte (vt Kõvenemine). Soovitatav on kasutada tavalisi luminofoorlampe, valgusallika tüüp 25, kuna need lambid tagavad ACRIFIX® 192 liimaine optimaalse kõvenemise ja ei vaja erimeetmete rakendamist töökoha kaitsmiseks ultraviolettkiirte eest.

#### Muud meetmed

Liivapaberiga (teralisus 230...320) karestamine parandab valatud akrüüli töötlemata pinna nakkeomadusi.

Eriti pingestatud ühendused või välistingimustesse mõeldud ühendused tuleb kohe pärast 2...4-tunnist kõvenemist lõõmutada temperatuuril 70...80 °C.

Väältige liimaine ACRIFIX® 192 sattumist suletud õõnsustesse (näit. topeltklaaside vahed, torude sisepinnad), kuna sellistes tingimustes on kõvenemisprotsess tugevalt häiritud ja ühendatud osades võib tekkida pingest põhjustatud pragunemine.

#### Nakkeomadused

Ühendatud osade täiendav töötlemine: 2...6 tundi pärast kõvenemist, lihvimine ja poleerimine 24 tunni möödumisel.

Tõmbetugevus (v = 5 mm/min):		
Materjal (iseenesest; kõvenemine valgusallikaga 25)	Lõõmutamata	Lõõmutatud (5 h / 80 °C)
PLEXIGLAS® GS 233	28 ± 5 MPa	48 ± 5 MPa
PLEXIGLAS® XT 20070	32 ± 5 MPa	50 ± 5 MPa

**Välimus:** läbipaistev, peaaegu värvitu; pind võib olla kergelt kollakas.

#### Piiratud vastutus

ACRIFIX® liimained ja teised lisaained on mõeldud kasutamiseks ainult PLEXIGLAS® toodetega ning on spetsiaalselt välja töötatud vastavalt nende materjalide omadustele.

Soovitused ja juhised nende kasutamiseks kohalduvad ainult nende toodetele.

**Tootja ei vastuta kahjustuste eest, eriti tootevastutusseadusest tulenevalt, kui toodet on kasutatud seoses teiste valmistajate toodetega.**

**Toote ohutuskaardilt leiate täpsema teabe ohutusmeetmetest ja terviseriskide vältimisest liimi käsitlemisel ning kahjutustamisel.**

Saadaval vastavalt hetke tootevalikule.

Meiepooldes tehnilised soovitusel toote kasutamiseks välistavad tulenevaid kohustusi. Ostja vastutab toodete kasutamise ja töötlemise ning kolmandate osapoolte võimalike õiguste järgimise eest. Tehnilises spetsifikatsioonis toodud andmed kajastavad toodete tüüpilisi väärtusi. Spetsifikatsioon võib muutuda.

® = registreeritud kaubamärk

PLEXIGLAS ja ACRIFIX

on Röhm GmbH & Co registreeritud kaubamärgid. KG, Darmstadt, Saksamaa.

Tarne ja nõuanded:

kergeisüttiv  
ärritav

Nurkühendus: liimi pealekandmine PE liimijaoturiga

V-soon:

a = liimaine

b = kleeplint mittekleepuva keskmise ribaga

c = polüestrist või tselluloosist kleeplint

Toruotsa liimimine

Pinna liimimine:

kandke liim pinnale nelja punktina; painutage pealmine osa ettevaatlikult servast alla.

## **röhm**

sertifitseeritud DIN EN ISO 9001 (kvaliteet)

ja DIN EN ISO 14001 (keskkond) kohaselt

Degussa AG

Business Unit Plexiglas

[www.plexiglas.de](http://www.plexiglas.de)

[info@plexiglas.de](mailto:info@plexiglas.de)