

Tehniline teave  
**ACRIFIX® 190**

Viite nr 391 - 19 jaanuar 2003

**Toote nimetus**  
**ACRIFIX® 190**

**Toode ja selle kasutusotstarve**

**Tüüp**

Kahekomponentne polümeerliim. Läbipaistev, lillakas, viskoosne akrüülpolümeeri lahus metüülmetakrülaadis, mis polümeriseerub täielikult katalüsaatori CATALYST 20 lisamisel.

**Kasutamine**

Soovitav kasutada akrüüli (PMMA), näit. PLEXIGLAS® GS, PLEXIGLAS® XT või PLEXIGLAS® vormisegust elementide ühendamiseks, sobib ka selliste materjalide nagu ABS, CAB, PS, PVC, SMS, UP ja puidu liimimiseks. Kõvenenud liitekohad on peaaegu värvitud.

**Tüüpilised väärtused**

Viskoossus; Brookfield II/12/20 °C:	1800 ± 200 mPa·s
Tihedus 20 °C juures:	~ 1,02 g/cm <sup>3</sup>
Murdumisnäitaja n <sub>D</sub> <sup>20</sup> :	~ 1,44
Värvus:	läbipaistev, kergelt lillakas
Leekpunkt DIN 53213:	~ 10 °C
Kuivainesisaldus:	31 ± 1%
Säilivusaeg:	õigel hoiustamisel 2 aastat pärast pakendamist
Pakkematerjalid:	klaas ja alumiinium
Vedeldi:	THINNER 32
Tööriistade puhastusvahendid:	THINNER AND CLEANER 30 või etüülatsetaat
Kõvenemisaeg / säilivus avatuna (200 g liimainet / 20 °C):	
lisatud 3% CATALYST 20; lisatud 5% CATALYST 20:	~ 60 min / ~ 25 min; ~ 50 min / ~ 20 min

**Ohutusmeetmed ja tervisekaitse**

Ohtude markeerimine direktiivi 1999/45/EC kohaselt: kergestisüttiv (F), ärritav (Xi). Sisaldab metüülmetakrülaati. Ärritab silmi, hingamisorganeid ja nahka. Võimalik ülitundlikkus nahale sattumisel. Hoida eemal süttimisallikatest. Mitte suitsetada. Vältida kontakti nahaga. Silma sattumisel loputada viivitamatult rohke veega ja pöörduda arsti poole. Kanda sobivaid kaitsekindaid.

**Hoiustamine/transport**

Anum hoida tihedalt suletuna jahedas kohas.

**Kasutusjuhend**

**Ühendatavate osade ettevalmistamine**

Puhastage ühendatavad pinnad rasvast märgavat ainet (puhastusvedelikku) sisaldava vee või vedeldi ja puhastusainega THINNER AND CLEANER 30.

Pingest tuleneva pragunemise vältimiseks tuleb sisepinge all olevad osad enne ühendamist lõõmutada. Lõõmutamistingimused sõltuvad materjali tüübist, vormimisastmest ja ühendatavate osade paksusest. Kõik väljapressitud ja survevormitud akrüülist valmistatud osad tuleb lõõmutada. Tavaline lõõmutamisaeg, ka valatud akrüüli puhul, on 2...4 tundi õhuringlusega ahjus temperatuuril 70...80 °C. Kus lõõmutamine ei ole võimalik, soovitame kasutada liimainet ACRIFIX® 106 või ACRIFIX® 107 (ainult tööstuslikuks kasutamiseks). Nende liimainete kasutamise tingimuseks on, et ühendatavad pinnad on siledad, ilma V-soonte ja lisakihtideta.

**Liimi ettevalmistamine**

Liimainele ACRIFIX® 190 lisada 3...6% katalüsaatorit CATALYST 20. Segage, kuni pinnale ei teki enam triipe. Suletud anumad võivad liimi pinnale kerkida õhumullid, mida võib eemaldada vaakumeksikaatoriga (min 200 mbar).

Kui ACRIFIX® 190 segu muutub paksuks ja märgatavalt soojaks (säilivusaja lõpp avatuna), siis ei tohi seda enam kasutada.

### Liimimismeetod

Fikseerige ühendatavad osad soovitud asendisse ja kasutage sobivat kleeplinti ühenduse liitmiseks ning ümbritseva pinna kaitsmiseks (vt jooniseid). Kandke liimaine ACRIFIX® 190 ühenduskohta otse segamisanumast, liimijaoturist või ühekordsest süstlast. Vältige mullide teket.

### Muud meetmed

Liivapaberiga (teralisus 230 kuni 320) karestamine parandab valatud akrüüli (eriti plokkmaterjali) töötlemata pinna nakkeomadusi. Eriti pingestatud ühendused või välistingimustesse mõeldud ühendused tuleb kohe pärast kõvenemist 2...4 tunni jooksul lõõmutada temperatuuril 70...80 °C.

Vältige liimaine ACRIFIX® 190 sattumist suletud õõnsustesse (näit. topeltklaaside vahed, torude sisepinnad), kuna sellistes tingimustes on kõvenemisprotsess tugevalt häiritud ja ühendatud osades võib tekkida pingest põhjustatud pragunemine. ACRIFIX® 190 liimaine värvimiseks võib kasutada selliseid värvaineid nagu näiteks COLORANTS 8073 kuni 8077.

### Nakkeomadused

Ühendatud osade täiendav töötlemine: 3...6 tundi pärast kõvenemist.

Tõmbetugevus ( $v = 5 \text{ mm/min}$ ): ühenduskohad saavutavad lõpliku tugevuse umbes 24 tunni möödumisel või kohe pärast lõõmutamist, kui liim on kõvenenud.

Materjal (iseenesest)	Lõõmutamata	Lõõmutatud (5 h / 80 °C)
PLEXIGLAS® GS 233	33 ± 5 MPa	52 ± 5 MPa
PLEXIGLAS® XT 20070	35 ± 5 MPa	50 ± 5 MPa
PLEXIGLAS RESIST® 20	20 ± 3 MPa	35 ± 3 MPa
65		
PLEXIGLAS RESIST® 17	17 ± 3 MPa	30 ± 3 MPa
75		
PLEXIGLAS RESIST® 10	10 ± 3 MPa	18 ± 3 MPa
100		

**Välimus:** peaaegu läbipaistev

### Piiratud vastutus

ACRIFIX®-i liimained ja teised lisaained on mõeldud kasutamiseks ainult PLEXIGLAS®-i toodetega ning on spetsiaalselt välja töötatud vastavalt nende materjalide omadustele.

Soovitused ja juhised nende kasutamiseks kohalduvad ainult nendele toodetele.

**Tootja ei vastuta kahjustuste eest, eriti tootevastutusseadusest tulenevalt, kui toodet on kasutatud seoses teiste valmistajate toodetega.**

**Toote ohutuskaardilt leiate täpsema teabe ohutusmeetmetest ja terviseriskide vältimisest liimi käsitlemisel ning kahjutustamisel. Saadaval vastavalt hetke tootevalikule.**

Meiepoolsed tehnilised soovitused toote kasutamiseks välistavad tulenevaid kohustusi. Ostja vastutab toodete kasutamise ja töötlemise ning kolmandate osapoolte võimalike õiguste järgimise eest. Tehnilises spetsifikatsioonis toodud andmed kajastavad toodete tüüpilisi väärtusi. Spetsifikatsioon võib muutuda.

® = registreeritud kaubamärk

**PLEXIGLAS, PLEXIGLAS RESIST ja ACRIFIX**

on Röhm GmbH & Co registreeritud kaubamärgid. KG, Darmstadt, Saksamaa.

Tarne ja nõuanded:

kergestisüttiv  
ärritav

Nurkühendus: liimi pealekandmine PE liimijaoturiga

V-soon:

a = liimaine

b = kleeplint mittekleepuva keskmise ribaga

c = polüestrist või tselluloosist kleeplint

Toruotsa liimimine

Pinna liimimine:

kandke liim pinnale nelja punktina; painutage pealmine osa ettevaatlikult servast alla.

**röhm**

sertifitseeritud DIN EN ISO 9001 (kvaliteet)  
ja DIN EN ISO 14001 (keskkond) kohaselt

Degussa AG  
Business Unit Plexiglas

[www.plexiglas.de](http://www.plexiglas.de)  
[info@plexiglas.de](mailto:info@plexiglas.de)